



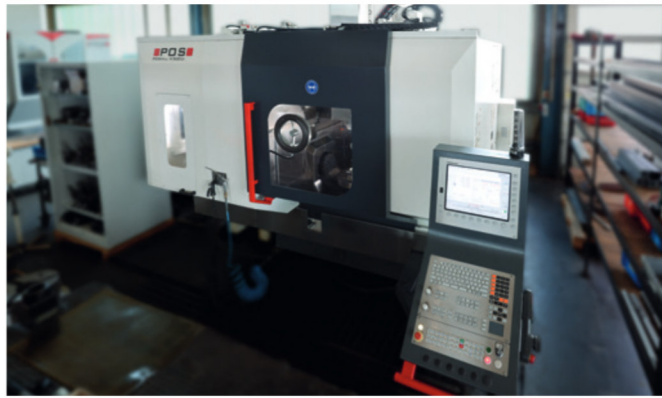
ZERSPANUNG

IHR PARTNER  
FÜR ALLE  
ZERSPANUNGS-  
AUFGABEN!





# FRÄSEN



## POS H500U

X: 650 mm, Y: 750 mm, Z: 500 mm  
A: +/-120 °, C: 360 °, endlos, 5-Achs-Simultan  
Rundtisch Ø 500 mm, Heidenhain TNC 530



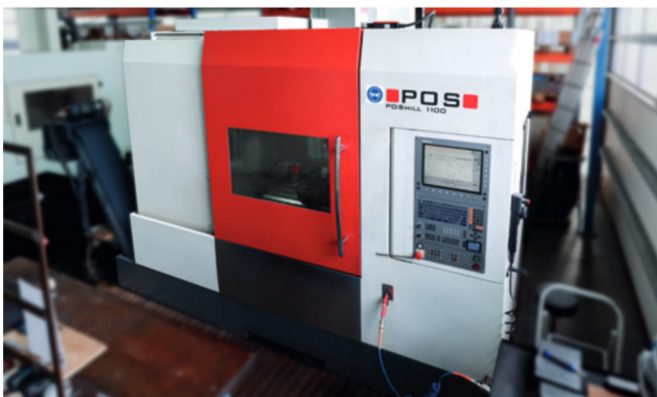
## POS H800U

X: 670 mm, Y: 830 mm, Z: 600 mm  
A: +/-120 °, C: 360 °, endlos, 5-Achs-Simultan  
Rundtisch Ø 800 mm, Heidenhain TNC 530



## POS 1100E

X: 1.100 mm, Y: 550 mm, Z: 520 mm  
Heidenhain TNC 530



## POS 1100E

X: 1.100 mm, Y: 600 mm, Z: 520 mm  
Heidenhain TNC 530



## AWEA BM 850

X: 850 mm, Y: 600 mm, Z: 600 mm  
Heidenhain TNC 530

## CAD-/CAM-System



- ▶ 2,5-/3D-Bearbeitung
- ▶ iMachining mit Technology Wizard (2D/3D)
- ▶ 5-Achs-Simultanbearbeitung
- ▶ HSR-/HSM-Bearbeitung





# IHR PARTNER FÜR ALLE ZERSPANUNGS- AUFGABEN!

- › Drehteile bis  $\varnothing$  800 mm
- › Drehlänge bis 2.000 mm





**DOOSAN PUMA GT2600L**  
 Futter-Ø 275 mm (max. Dreh-Ø 460 mm)  
 Drehlänge: 1.078 mm  
 Revolver: 12 Werkzeuge



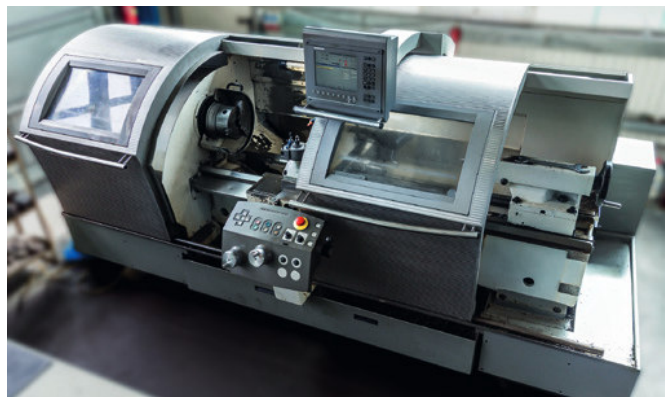
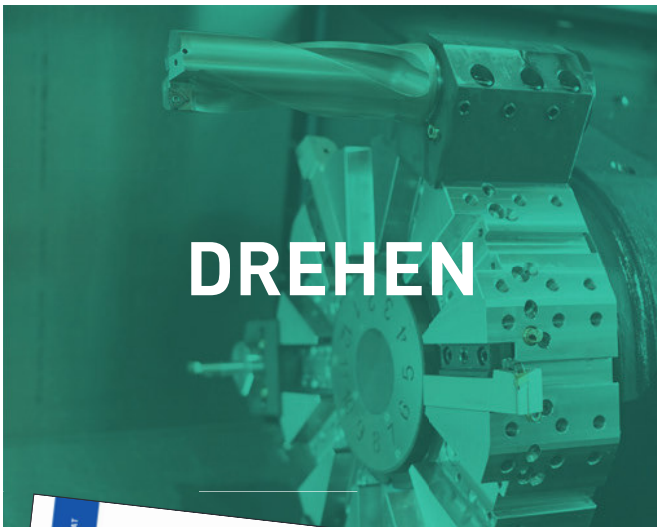
**DOOSAN PUMA GT3100L**  
 Futter-Ø 340 mm (max. Dreh-Ø 481 mm)  
 Drehlänge: 1.275 mm  
 Revolver: 12 Werkzeuge



**BOEHRINGER DUS 800ti**  
 Ø 800 mm über Bett  
 Ø 500 mm über Support  
 2.000 mm Drehlänge



**BOEHRINGER DUS 630ti**  
 Ø 640 mm über Bett  
 Ø 435 mm über Support  
 1.000 mm Drehlänge




**Gildemeister NEF 520**  
 Ø 500 mm über Bett  
 Ø 270 mm über Support  
 1.500 mm Drehlänge



## ISO 9001:2015 zertifiziert

Die Zertifizierungsstelle der TÜV SÜD Management Service GmbH bescheinigt, dass wir für den Geltungsbereich **Spanabhebende Bearbeitung von Metall- und Kunststoffteilen in Einzel- und Serienteilfertigung** ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt haben und anwenden.





# FORDERN SIE UNS MIT IHREM PROJEKT HERAUS!

- ▶ maximaler Verfahrensweg  
1.100 x 600 x 500 mm
- ▶ 5-Achs-Frästeile mit bis  
zu 1,2 Tonnen Gewicht
- ▶ 5-Achs-Simultan-  
bearbeitung